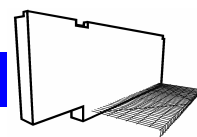
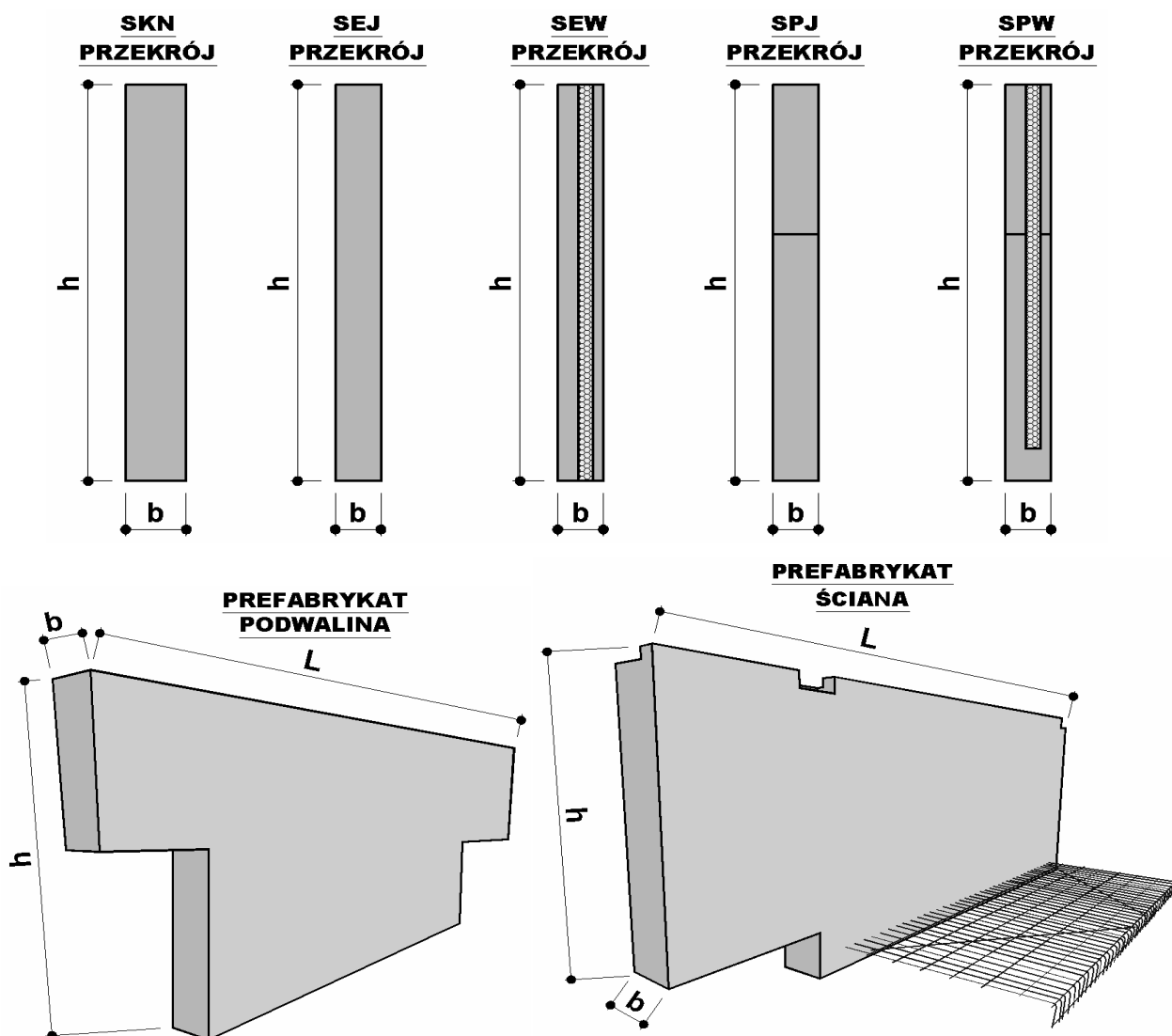


Ściany prefabrykowane

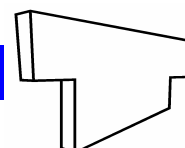


Charakterystyka przekrojów. Ściany prefabrykowane

TYP	h* [cm]	b* [cm]	L* [m]	Ciężar T [t]
SKN - Ściany konstrukcyjne-nośne	<300	>12	≤12	<24
SEJ - Ściany elewacyjne jednowarstwowe	<300	>8	≤12	<24
SEW - Ściany elewacyjne wielowarstwowe	<300	>20	≤12	<24
SPJ - Ściany podwalinowe jednowarstwowe	<300	>8	≤12	<24
SPW - Ściany podwalinowe wielowarstwowe	<300	>20	≤12	<24

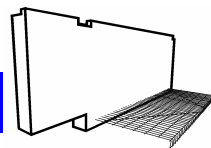


Ściany prefabrykowane



* Dowlność kształtowania geometrii elementu

Ściany prefabrykowane



Zastosowania i charakterystyka

Zastosowania

- Budownictwo kubaturowe w osiedlach mieszkalnych
- Budownictwo przemysłowe, obiekty biurowe
- Budownictwo w indywidualnych projektach specjalistycznych
- Ściany osłonowe
- Prefabrykowane ściany podwalinowe jako fundamenty obiektów

Charakterystyka

- Elementy wykonywane jako prefabrykowane
- Możliwość wykorzystania jako ściany konstrukcyjne nośne, elewacyjne, osłonowe, podwalinowe
- Prefabrykowane ściany żelbetowe pełnią także funkcję usztywniającą budynek
- Możliwość wykonania wierzchniej warstwy z fakturą betonu architektonicznego
- Szeroka gama kolorystyki i kształtu ścian
- Ściany wykonywane jako warstwowe z izolacją termiczną bądź lite
- Grubość warstwy ocieplającej wg wymogów Zamawiającego
- Na etapie prefabrykacji istnieje możliwość umieszczenia akcesoriów w postaci marek stalowych, przepustów kablowych, puszek instalacyjnych, otworów wentylacyjnych, okiennych i drzwiowych
- Stal zbrojeniowa BSt500 S(B) lub równoważna
- Klasa betonu min. C30/37 (B37)



Ściany prefabrykowane

