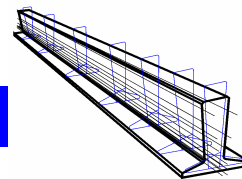
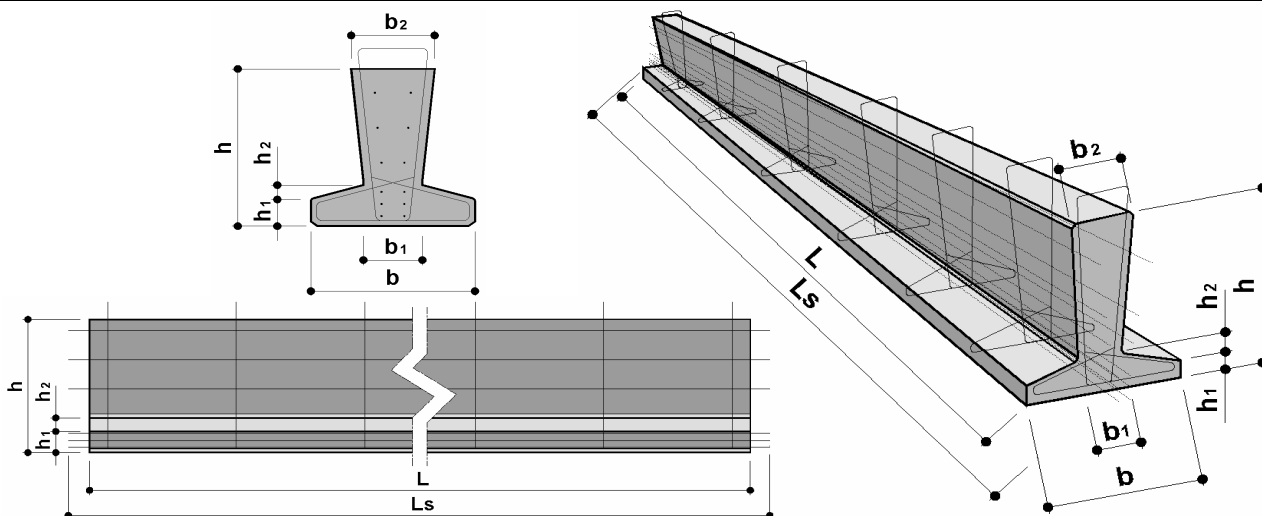


## Belki mostowe Kujan

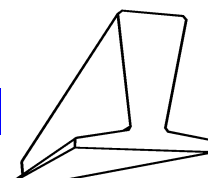


### Charakterystyka przekrojów: Kujan.

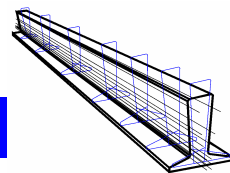
Przekrój	Długość belki	Długość belki +struny	Wysokość belki	Wysokość półki	Wysokość skosu	Szerokość belki	Szerokość środnika-dół	Szerokość środnika-góra	Struny	Objętość belki	Ciężar belki
	L [m]	Ls [m]	h [cm]	h1 [cm]	h2 [cm]	b [cm]	b1 [cm]	b2 [cm]	ilość [szt]	V [m³]	T [t]
K 9A	8,64	8,84	48	8	5	58	180	26	11	1,32	3,5
K 9B	8,64	8,84	48	8	5	58	180	26	9	1,32	3,5
K 12A	11,64	11,84	48	8	5	58	180	26	15	1,78	4,8
K 12B	11,64	11,84	48	8	5	58	180	26	13	1,78	4,8
K 15A	14,64	14,84	63	11	5	58	180	29	17	2,85	7,7
K 15B	14,64	14,84	63	11	5	58	180	29	16	2,85	7,7
K 18A	17,64	17,84	75	11	5	58	180	32	20	4,08	11
K 18B	17,64	17,84	75	11	5	58	180	32	18	4,08	11
K 18A	17,64	17,84	50-75	11	5	58	180	32	20	3,61	9,7
K 18B	17,64	17,84	50-75	11	5	58	180	32	18	3,61	9,7



## Belki mostowe Kujan



## Belki mostowe Kujan



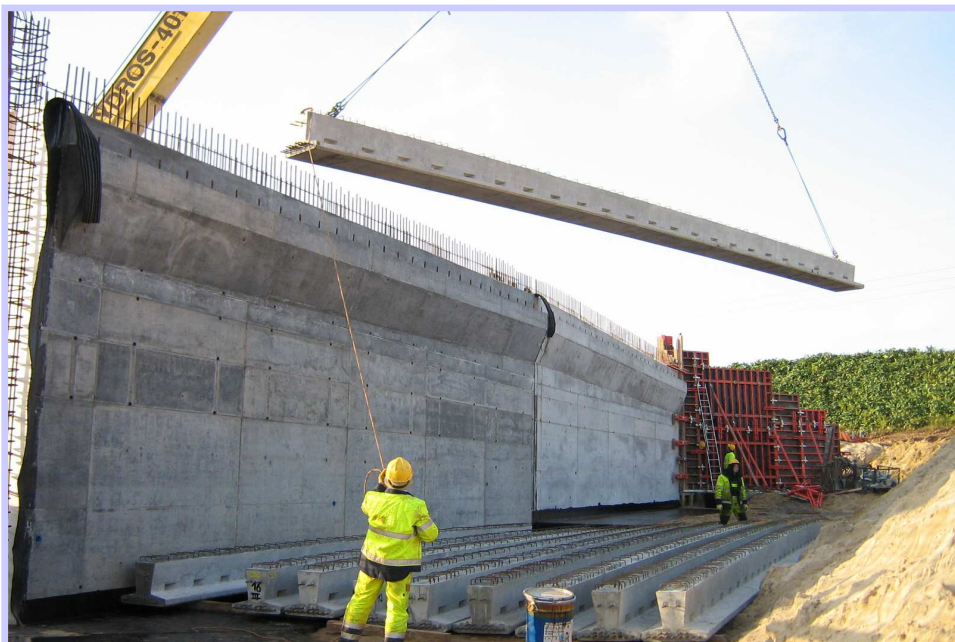
### Zastosowania i charakterystyka: Kujan.

#### Zastosowania

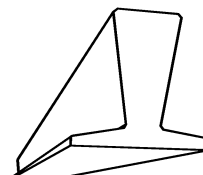
- W drogowych obiektach mostowych projektowanych na obciążenie ruchem klasy A wg PN-85/S-10030 oraz na obciążenie pojazdem specjalnym klasy 150
- Belki mostowe jedno i wieloprzęsłowe
- Wiadukty i estakady
- Przeznaczone dla przęseł o rozpiętości 9 -18 m
- Możliwość uciąglenia prefabrykowanych belek mostowych
- Belki współpracują z płytą jezdni betonowaną na budowie

#### Charakterystyka

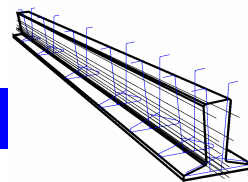
- Elementy prefabrykowane wykonywane jako sprężane
- Belki mają kształt odwróconej litery T
- Produkcja wg typowych rozmiarów katalogowych lub w oparciu o indywidualne projekty
- Standardowy rozstaw elementów wynosi 60 cm
- Sploty sprężające o średnicy 15,5 mm, odmiana I
- Górna powierzchnia prefabrykatu szorstka, z wypuszczonym zbrojeniem II fazy przygotowana do zespolenia
- Boczna i dolna powierzchnia elementu gładka, nie wymagająca tynkowania
- Klasa betonu C35/45 (B45)
- Belki wytwarzane przez FABET S.A posiadają pozytywną opinię Instytutu Badawczego Dróg i Mostów



## Belki mostowe Kujan

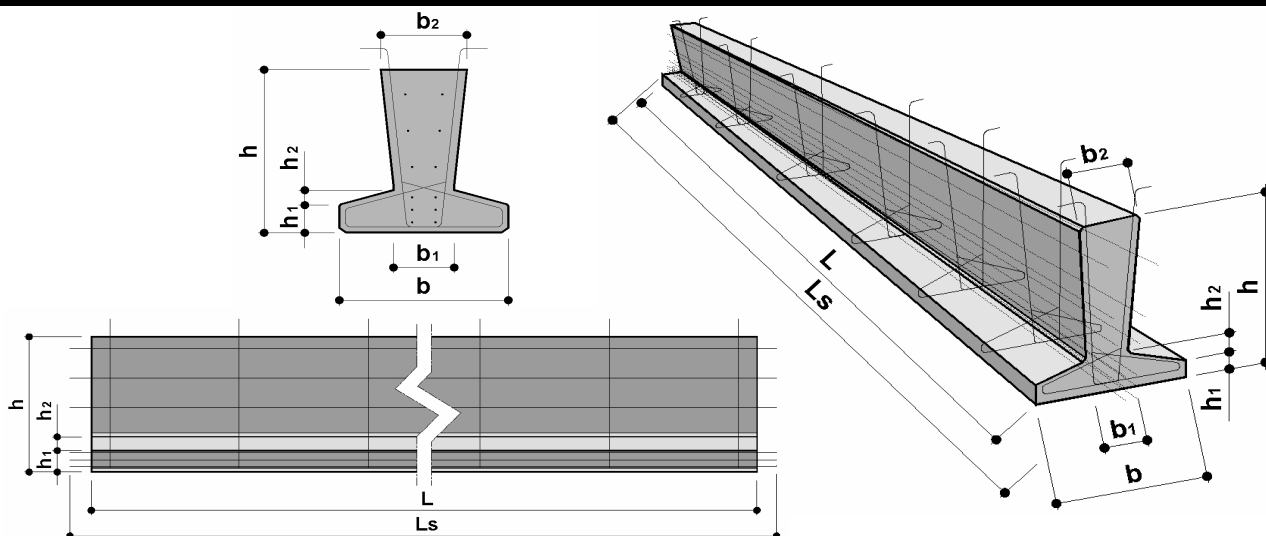


## Belki mostowe Kujan NG

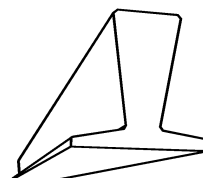


### Charakterystyka przekrojów: Kujan NG (Nowa Generacja).

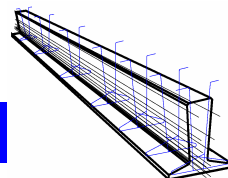
Przekrój	Długość belki	Długość belki +struny	Wysokość belki	Wysokość półki	Wysokość skosu	Szerokość belki	Szerokość środnika-dół	Szerokość środnika-góra	Struny	Objętość belki	Ciężar belki
	L [m]	Ls [m]	h [cm]	h1 [cm]	h2 [cm]	b [cm]	b1 [cm]	b2 [cm]	ilość [szt]	V [m <sup>3</sup> ]	T [t]
KNG12/590	11,7	12	55	16	4,7	59	21,1	29,5	16	2,4	6
KNG12/890	11,7	12	55	12,5	4,8	89	21,1	29,5	18	2,79	6,98
KNG12W/890	11,7	12	55	12,5	4,8	89	21,1	29,5	20	2,79	6,98
KNG15/590	14,7	15	65	16	4,7	59	21,1	32,4	20	3,36	8,4
KNG15/890	14,7	15	65	12,5	4,8	89	21,1	32,4	22	3,96	9,9
KNG15W/890	14,7	15	65	12,5	4,8	89	21,1	32,4	24	3,96	9,9
KNG18/590	17,7	18	75	16	4,7	59	21,1	35,3	24	4,58	11,5
KNG18/890	17,7	18	75	12,5	4,8	89	21,1	35,3	26	5,36	13,4
KNG18W/890	17,7	18	75	12,5	4,8	89	21,1	35,3	30	5,36	13,4



## Belki mostowe Kujan NG







## Belki mostowe Kujan NG

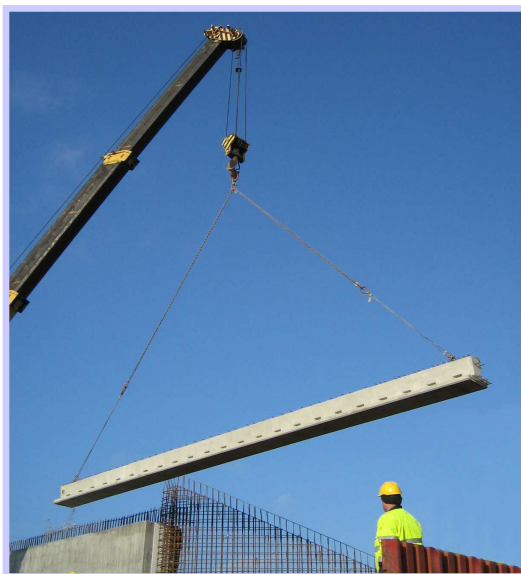
### Zastosowania i charakterystyka: Kujan NG (Nowa Generacja).

#### Zastosowania

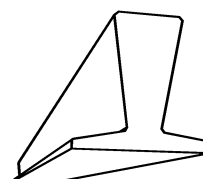
- W drogowych obiektach mostowych projektowanych na obciążenie ruchem klasy A wg PN-85/S-10030 oraz na obciążenie pojazdem specjalnym klasy 150
- Belki mostowe jedno i wieloprzęsłowe
- Wiadukty i estakady
- Przeznaczone dla przęseł o rozpiętości 12 -18 m
- Możliwość uciąglenia prefabrykowanych belek mostowych
- Belki współpracują z płytą jezdni betonowaną na budowie

#### Charakterystyka

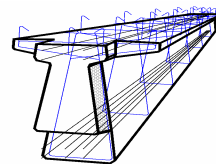
- Elementy prefabrykowane wykonywane jako sprężane
- Belki mają kształt odwróconej litery T
- Produkcja wg typowych rozmiarów katalogowych lub w oparciu o indywidualne projekty
- Standardowy rozstaw elementów wynosi 90 cm
- Sploty sprężające o średnicy 15,5 mm, odmiana I
- Czoło belki typu A z podciętymi półkami i średnikiem jest przystosowane do opierania elementu na kłatkach
- Czoło belki typu B z podciętymi półkami jest przystosowane do opierania elem. na podwalinie
- Górna powierzchnia prefabrykatu szorstka, z wypuszczonym zbrojeniem II fazy przygotowana do zespolenia
- Boczna i dolna powierzchnia elementu gładka, nie wymagająca tynkowania
- Klasa betonu C40/50 (B50)
- Belki wytwarzane przez FABET S.A posiadają pozytywną opinię Instytutu Badawczego Dróg i Mostów



## Belki mostowe Kujan NG

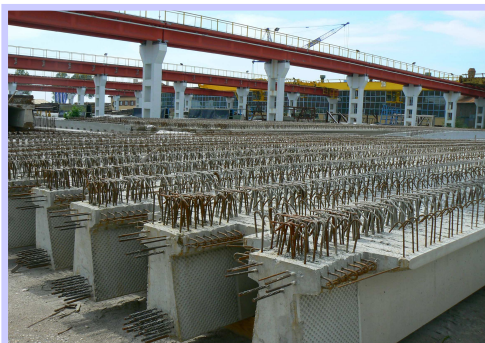
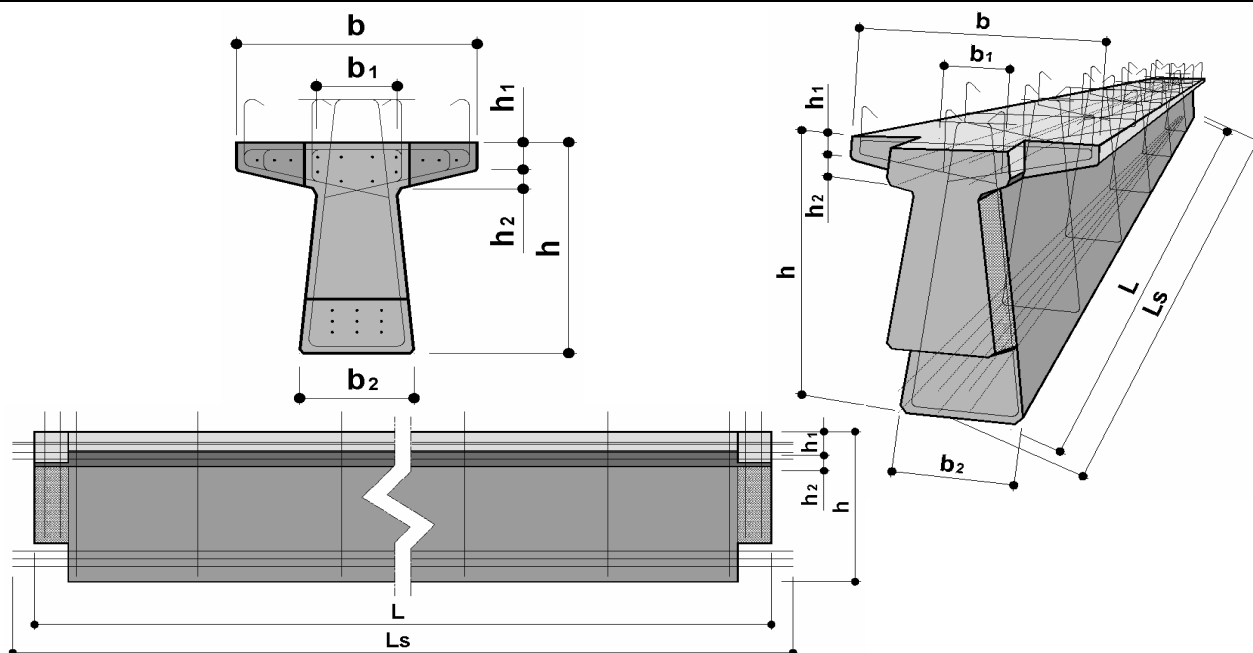


## Belki mostowe T

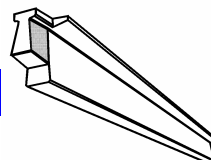


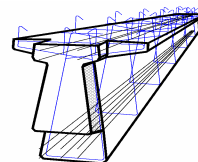
### Charakterystyka przekrojów: belki T.

Przekrój	Długość belki	Długość belki +struny	Wysokość belki	Wysokość półki	Wysokość skosu	Szerokość belki	Szerokość śródniaka-góra	Szerokość śródniaka-dół	Struny	Objętość belki	Ciężar belki
	L [m]	Ls [m]	h [cm]	h1 [cm]	h2 [cm]	b [cm]	b1 [cm]	b2 [cm]	ilość [szt]	V [m <sup>3</sup> ]	T [t]
T 12	11,6	12	60	7	8	31,5	20	315	11	2,6	6,5
T 15	14,5	15	75	7	8	36,0	20	360	13	4,1	10,2
T 18	17,5	18	75	7	8	36,0	20	360	18	4,9	12,2
T 21	20,5	21	90	7	8	40,5	20	405	20	6,9	17,3
T 24	23,5	24	100	7	8	43,5	20	435	24	9,1	23,2
T 27	26,5	27	110	7	8	46,5	20	465	28	11,2	29,6



## Belki mostowe T





## Belki mostowe T

### Zastosowania i charakterystyka: belki T.

#### Zastosowania

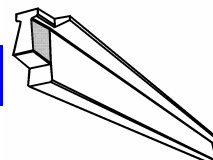
- W drogowych obiektach mostowych projektowanych na obciążenie ruchem klasy A wg PN-85/S-10030 oraz na obciążenie pojazdem specjalnym klasy 150
- Belki mostowe jedno i wieloprzęsłowe
- Wiadukty i estakady
- Przeznaczone dla przęseł o rozpiętości 12 - 27 m
- Możliwość uciąglenia prefabrykowanych belek mostowych
- Belki współpracują z płytą jezdni betonowaną na budowie

#### Charakterystyka

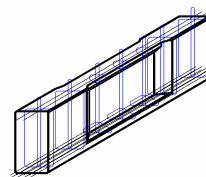
- Elementy prefabrykowane wykonywane jako sprężane
- Belki mają kształt litery T
- Produkcja wg typowych rozmiarów katalogowych lub w oparciu o indywidualne projekty
- Wszystkie belki mają taką samą szerokość górnej półki, tj. 89 cm
- Sploty sprężające o średnicy 15,5 mm, odmiana I
- Czoło belki typu A z podciętymi półkami i środnikiem z przeznaczeniem dla układów ciągłych wieloprzęsłowych oraz swobodnie podpartych
- Czoło belki typu B jest proste z przeznaczeniem dla układów swobodnie podpartych
- Górna powierzchnia prefabrykatu szorstka, z wypuszczonym zbrojeniem II fazy przygotowana do zespolenia
- Boczna i dolna powierzchnia elementu gładka, nie wymagająca tynkowania
- Klasa betonu C35/45 (B45)
- Belki wytwarzane przez FABET S.A posiadają pozytywną opinię Instytutu Badawczego Dróg i Mostów



## Belki mostowe T



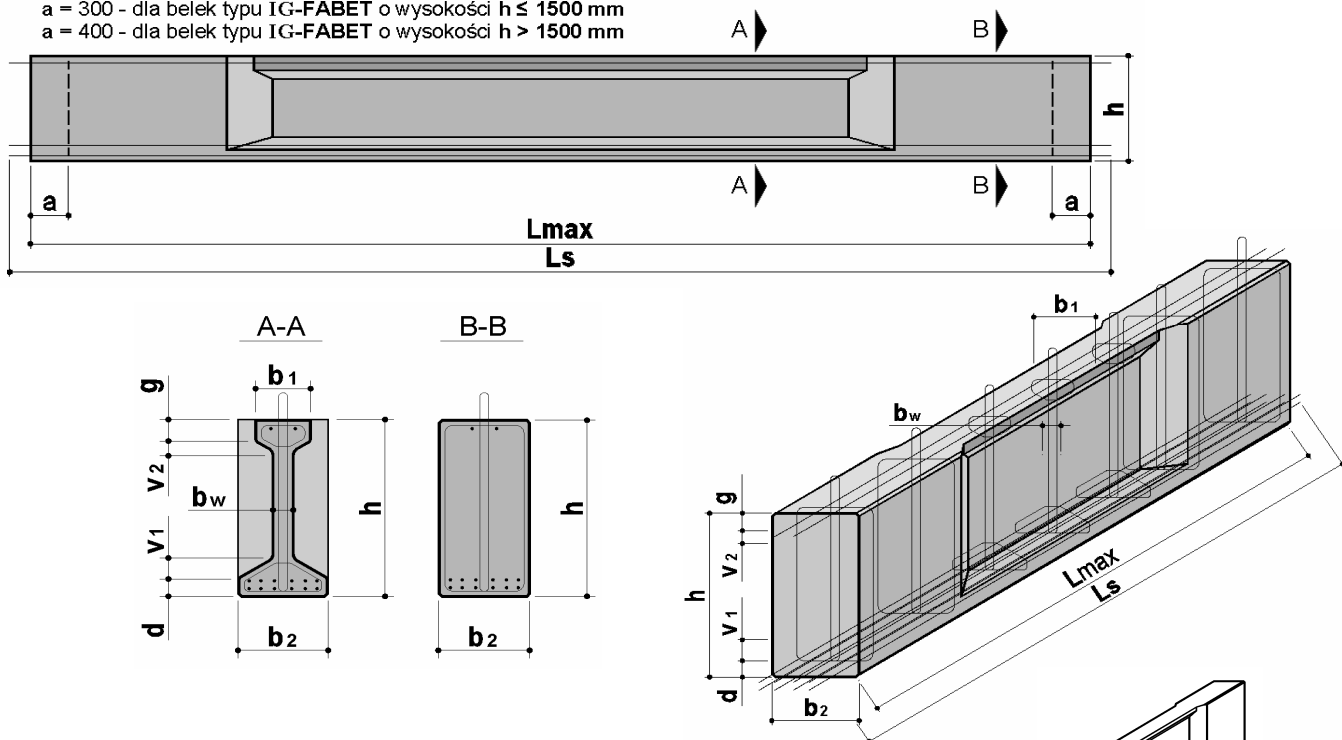
## Belki mostowe IG



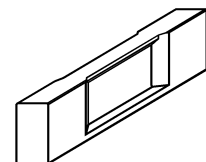
### Charakterystyka przekrojów: belki IG.

Przekrój	Maksymalna długość belki	Długość belki +struny	Wysokość belki	Wysokość półki-dół	Wysokość półki-góra	Wysokość skosu-dół	Wysokość skosu-góra	Szerokość średnica	Szerokość półki-góra	Szerokość półki-dół	Pole powierzchni przekroju	Ciężar własny belki
	$L_{max}$ [m]	$L_s$ [m]	$h$ [mm]	$d$ [mm]	$g$ [mm]	$v_1$ [mm]	$v_2$ [mm]	$b_w$ [mm]	$b_1$ [mm]	$b_2$ [mm]	$A$ [m <sup>2</sup> ]	$T$ [kN/m]
IG 1200/600	33,4	33,6	1200	150	90	90	80	120	360	600	0,26	6,65
IG 1200/700	33,4	33,6	1200	150	90	90	80	220	460	700	0,38	9,65
IG 1300/600	33,4	33,6	1300	200	140	90	80	120	360	600	0,31	7,85
IG 1300/700	33,4	33,6	1300	200	140	90	80	220	460	700	0,44	11,10
IG 1400/600	37,4	37,6	1400	150	90	90	80	120	360	600	0,29	7,25
IG 1400/700	37,4	37,6	1400	150	90	90	80	220	460	700	0,43	10,75
IG 1500/600	37,4	37,6	1500	200	140	90	80	120	360	600	0,33	8,45
IG 1500/700	37,4	37,6	1500	200	140	90	80	220	460	700	0,48	12,20
IG 1600/600	43,0	43,2	1600	150	90	90	80	120	360	600	0,31	7,85
IG 1600/700	43,0	43,2	1600	150	90	90	80	220	460	700	0,47	11,85
IG 1700/600	43,0	43,2	1700	200	140	90	80	120	360	600	0,36	9,05
IG 1700/700	43,0	43,2	1700	200	140	90	80	220	460	700	0,53	13,30

$a = 300$  - dla belek typu IG-FABET o wysokości  $h \leq 1500$  mm  
 $a = 400$  - dla belek typu IG-FABET o wysokości  $h > 1500$  mm

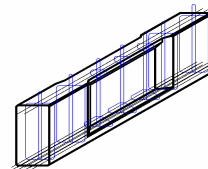


## Belki mostowe IG





## Belki mostowe IG



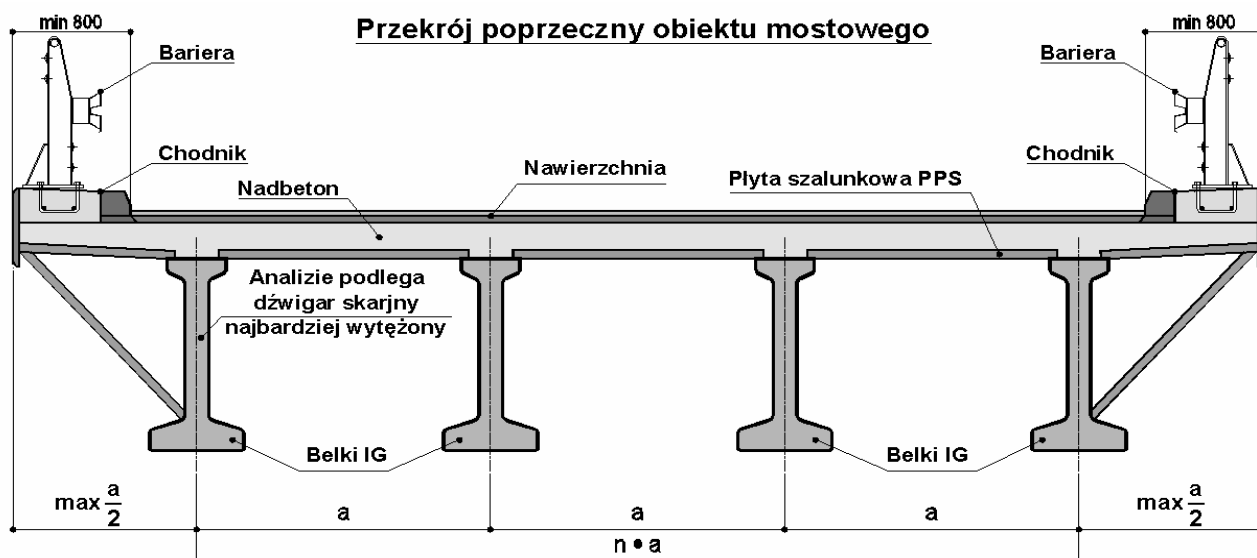
### Zastosowania i charakterystyka: belki IG.

#### Zastosowania

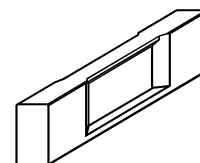
- W drogowych obiektach mostowych projektowanych na obciążenie ruchem klasy A wg PN-85/S-10030 oraz na obciążenie pojazdem specjalnym klasy 150
- Belki mostowe jedno i wieloprzęsłowe
- Wiadukty i estakady
- Przeznaczone dla przęseł o rozpiętości 9 - 42 m
- Możliwość ucięcia prefabrykowanych belek mostowych
- Belki współpracują z płytą jezdni betonowaną na budowie

#### Charakterystyka

- Elementy prefabrykowane wykonywane jako sprężane
- Belki w przekroju poprzecznym mają kształt dwuteowy
- Produkcja wg typowych rozmiarów katalogowych lub w oparciu o indywidualne projekty
- Minimalna ilość belek IG w przekroju mostowym wynosi 4
- Sploty sprężające o średnicy 15,5 mm, odmiana I
- Górna powierzchnia prefabrykatu szorstka, z wypuszczonym zbrojeniem II fazy przygotowana do zespolenia
- Boczna i dolna powierzchnia elementu gładka, nie wymagająca tynkowania
- Klasa betonu C50/60 (B60)
- Belki wytwarzane przez FABET S.A posiadają pozytywną opinię Instytutu Badawczego Dróg i Mostów

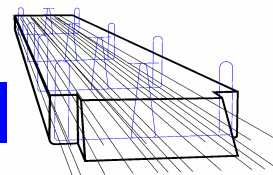


## Belki mostowe IG



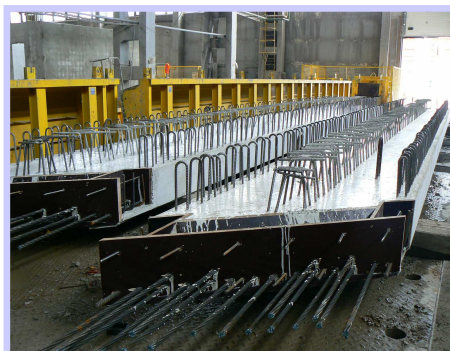
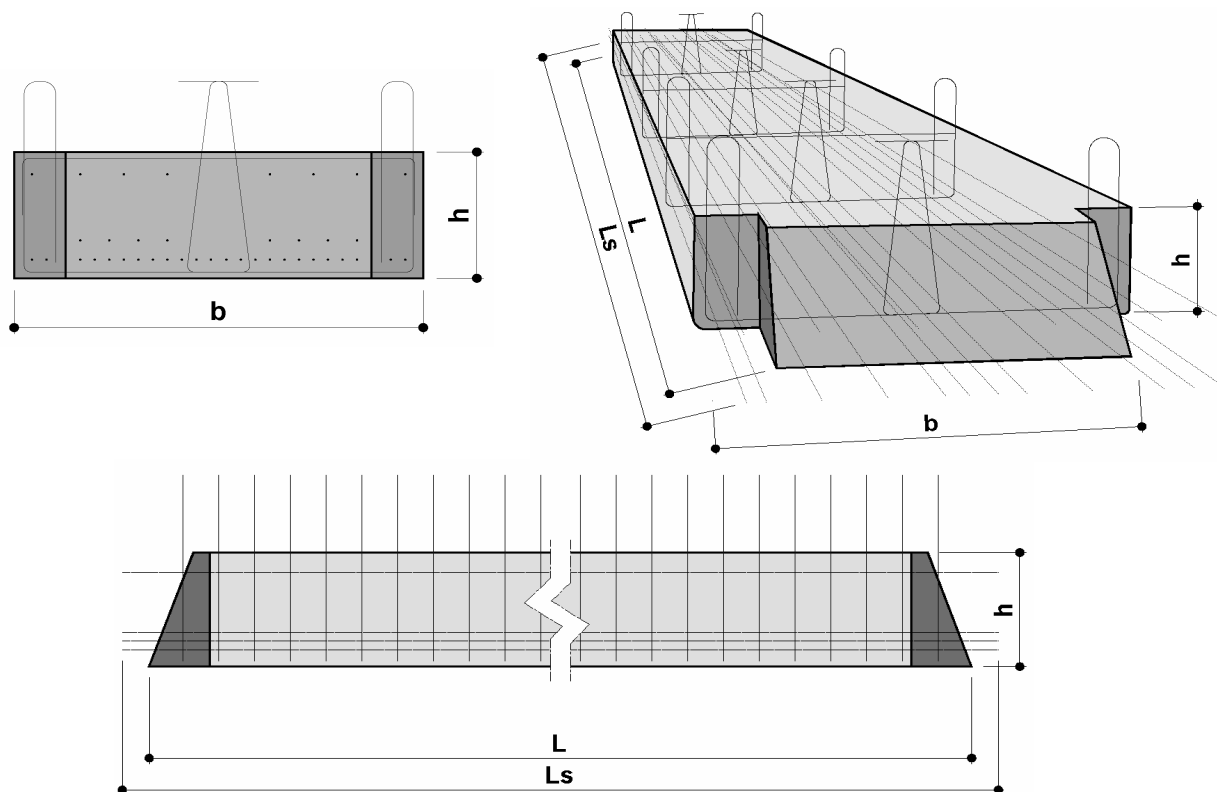


## Belki mostowe DS

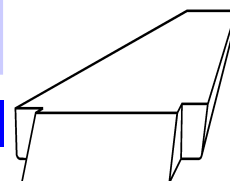


### Charakterystyka przekrojów: belki DS.

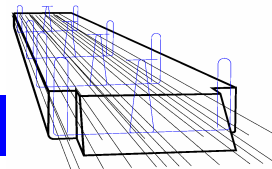
Przekrój	Długość belki	Długość belki +struny	Wysokość belki	Szerokość belki	Struny	Objętość belki	Ciężar belki
	L [m]	Ls [m]	h [cm]	b [cm]	ilość [szt]	V [m <sup>3</sup> ]	T [t]
DS 6	5,7	6	19	89	8	0,9	2,3
DS 9	8,7	9	24	89	16	1,8	4,5



## Belki mostowe DS



## Belki mostowe DS



### Zastosowania i charakterystyka: belki DS.

#### Zastosowania

- W drogowych obiektach mostowych projektowanych na obciążenie ruchem klasy A wg PN-85/S-10030 oraz na obciążenie pojazdem specjalnym klasy 150
- Belki mostowe jedno i wieloprzęsłowe
- Wiadukty i estakady
- Przeznaczone dla przęseł o rozpiętości 6 i 9 m
- Możliwość uciąglenia prefabrykowanych belek mostowych
- Belki współpracują z płytą jezdni betonowaną na budowie

#### Charakterystyka

- Elementy prefabrykowane wykonywane jako sprężane
- Belki mają w przekroju kształt prostokątny
- Produkcja wg typowych rozmiarów katalogowych lub w oparciu o indywidualne projekty
- Wszystkie belki mają taką samą szerokość, tj. 89 cm
- Sploty sprężające o średnicy 15,5 mm, odmiana I
- Górna powierzchnia prefabrykatu szorstka, z wypuszczonym zbrojeniem II fazy przygotowana do zespolenia
- Boczna i dolna powierzchnia elementu gładka, nie wymagająca tynkowania
- Klasa betonu C30/40 (B40)
- Belki wytwarzane przez FABET S.A posiadają pozytywną opinię Instytutu Badawczego Dróg i Mostów



## Belki mostowe DS

